



KUNDREFERENS: LYFT & LASTSÄKRING

ATLAS COPCO, SURFACE AND EXPLORATION DRILLING, ÖREBRO



”VI SER REDAN RESULTATEN. JOBBET FLYTER PÅ EFFEKTIVARE OCH FRAMFÖRALLT SÄKRARE UTE I PRODUKTIONEN.”

Tove Hedengren, Atlas Copco

GIGANT HJÄLPER ATLAS COPCO LYFTA SÄKERT

Avdelningen ”Surface and Exploration Drilling” hos Atlas Copco i Örebro behövde ett sätt att hålla ordning på sina olika rundsling (ett lyftverktyg i slitstark polyester). Tillsammans med Gigant startade de upp ett pilotprojekt där man inte bara använder Gigants lyftverktyg utan även märkt dem med en RFID-tag. Därmed kan varje rundsling enkelt scannas av och föras in i en databas. En lösning som har resulterat i ökad säkerhet, högre effektivitet och lägre materialkostnader.

– Maskinerna vi bygger väger alla runt 20 ton. Komponenterna är både tunga och stora så självklart blir det många lyft med travers, berättar Tove Hedengren som tillsammans med Gigant varit med och tagit fram RFID-lösningen hos Atlas Copco.

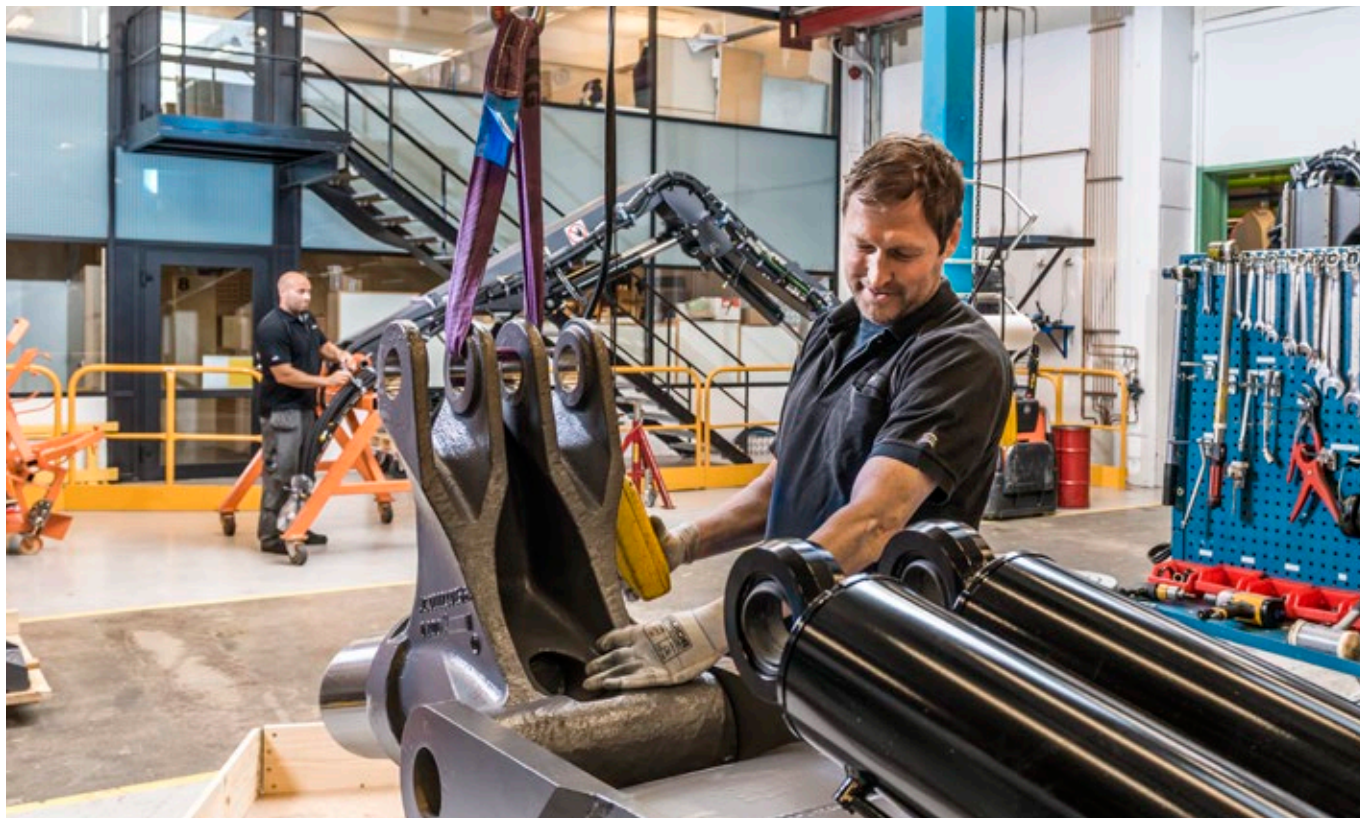
Hos Atlas Copco finns ett ledord som säger ”Safety first” och detta är något som lever i hela organisationen. Varje lyftredskap ska besiktigas en gång per år (förutom en visuell kontroll inför varje användning). Förr sköttes denna manuellt och då bokfördes rundslingan med hjälp av ett ID-nummer, skrivet på en fastsydd lapp. Problemet var att lappen oftast var obrukbar innan själva rundslingan var det.

– Det räckte med att lappen var svår att läsa så var vi tvungna att kassera en i övrigt funktionell rundsling. Dessutom täckte vårt gamla system ingen information var rundslingen hörde hemma. Det ledde till att man ”lånade” rundsling mellan stationerna vilket kunde skapa oreda, menar Tove Hedengren.

För att lösa uppdraget tog hon kontakt med Gigant som precis hade utvecklat Gigant Inspector – en lösning för just den typ av utmaningar Atlas Copco stod inför. Tillsammans startades ett pilotprojekt upp.

Gigant Inspector är ett system där varje rundsling märks med en RFID-tag. Denna kan enkelt läsas av i en dator där testresultat, senaste kontroll och tillhörighet dokumenteras och förs in i en databas. Genom att enkelt scanna av rundslingen finns all viktig information kring redskapet lagrat i en databas. I samband med den nya tekniken infördes även tydliga platser där redskapen skulle förvaras då de inte används.

– Vi ser på en gång att varje station har rätt antal sling, i rätt varianter och när de senast kontrollerades. Operatörerna är nöjda över att alltid ha rätt rundsling på rätt plats. Det sparar ju tid för dem att



Bergbormaskiner är inga lätta maskiner. Hos Atlas Copco krävs många olika rundsling för att göra jobbet säkert och effektivt.

slippa leta och de kan vara säkra på att rundslingen de använder är godkänd, berättar Tove Hedengren.

Även antalet kassationer har minskat. En insydd RFID-tag utsätts inte för lika mycket slitage och håller bättre än den påsydda id-lappen. Förut var man tvungen att kassera alla rundsling utan lapp (denna typ av felorsak stod för över 50 % av alla kassationer) men med RFID-taggen så undviks detta.

– Vi har även kunnat minska antalet rundsling ute i produktion eftersom vi nu ser exakt hur många som behövs. När vi började projektet hade vi över 200 ute i produktionen. Den siffran är nästan halverad idag. Allting är optimerat för varje station och det sparar vi pengar på, säger Tove Hedengren.

En annan fördel är att Atlas Copco nu kan se vid vilka stationer som förbrukningen av rundsling är störst. På så vis kan de utreda orsaken – och komma med lösningar.

– Det här är ett pilotprojekt men vi ser redan resultaten. Jobbet flyter på effektivare och framförallt säkrare ute i produktionen. Folk från andra avdelningar på Atlas Copco har redan varit här för att själva studera skillnaden, avslutar Tove Hedengren.



Med en insydd RFID-tag som scannas går det snabbt och enkelt att se om en rundsling är säker att använda.



Via Gigant Inspector registreras varje rundsling i en databas online – snabbt, enkelt och framförallt säkert.

FAKTA: Atlas Copco Surface and Exploration Drilling

Avdelningen ligger i Örebro och arbetar med att slutmontera bergbormaskiner som ska användas ovan jord. Atlas Copco finns över hela världen och har totalt cirka 14 000 anställda.

UPPDRAG

Skapa en säkrare och effektivare hantering av kontroll och registrering av rundsling.

LÖSNING

Ett pilotprojekt med nya tjänsten Gigant Inspector och rundsling som enkelt scannas av via RFID-tags.

RESULTAT

Med hjälp av Gigant Inspector har hanteringen av rundsling blivit säkrare. Administration och kontroll är mer effektiv tack vare det enkla sättet att scanna och använda Inspector. Man klarar sig med färre antal rundsling ute i produktion och kassationen av rundsling har minskat med cirka 50 %.